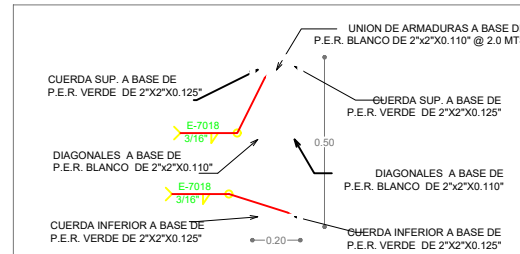
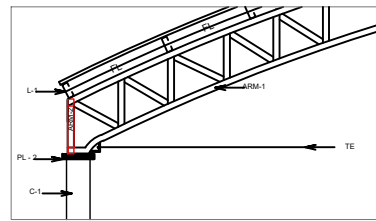


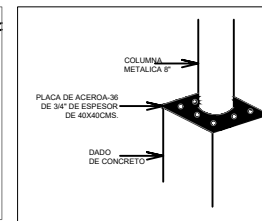
DETALLE ARM.PRINCIPAL



CORTE TRANSVERSAL ARMADURAS (ARM-1)



DETALLE UNION ARMADURA PRINCIPAL- COLUMNA



DETALLE UNIÓN DADO - COLUMNA

SIMBOLOGIA

ELEMENTO	CLAVE	CARACTERISTICAS
CUERDA SUPERIOR ARM-1	C. S. -1	2 PER VERDE DE 2"x2"x0.125"
CUERDA INFERIOR ARM-1	C. I. -1	2 PER VERDE DE 2"x2"x0.125"
DIAGONALES Y MONTANTES ARM-1	DIAG-1	2 PER BLANCO DE 2"x2"x0.110"
CUERDA SUPERIOR ARM-2	C. S. -2	1 PER BLANCO DE 2"x2"x0.110"
CUERDA INFERIOR ARM-2	C. I. -2	1 PER BLANCO DE 2"x2"x0.110"
DIAGONALES Y MONTANTES ARM-2	DIAG-2	1 PER VERDE DE 1 1/2"x1 1/2"x0.125"
COLUMNA C-1	C-1	TUBO NEGRO CON SECCION DE 8" CED. 40
LARGUERO (MONTEN)	L-1	1 MONTEN DE 5"x2" CAL 12 01.00 mts
CUBIERTA	CUB	A BASE DE LAMINA PINTRO R101 CAL 26.
CANALETA	CANALETA	LAMINA GALVANIZADA LISA CAL. 20.
PLACA UNION DADO-COLUMNA	PL-1	PLACA DE ACERO A36 DE 40X40CMS DE 3/4" DE ESPESOR.
PLACA UNION C-1 - ARM-1	PL-2	PLACA DE ACERO A36 DE 30X30CMS DE 3/4" DE ESPESOR.
TENSOR	TE	REDONDO SOLIDO DE 3/4"
TIRANTE	TI	REDONDO SOLIDO DE 3/4"
CONTRAVIENTO	CV	REDONDO SOLIDO DE 5/8"
CONTRAFLAMBEO	FL	REDONDO SOLIDO DE 1/2"

LOCALIZACIÓN

ESPECIFICACIONES GENERALES PARA ESTRUCTURAS METALICAS

1. FORTES VIBRACIONES, VULCANOS Y FUERZAS, ACERVO Y-2009m.
2. LA SOLDADURA DEBERA SER DE CALIDAD RECONOCIDA Y CUMPLIR CON TODAS LAS ESPECIFICACIONES A.W.S. Y USAR ELECTRODOS E-7018.
3. USAR ELECTRODOS DE FONDO 0-600 PARA FONDO EN TODAS LAS UNIONES.
4. TORNILLOS Y TUERCAS A 304.
5. LOS PERFILES LAMINADOS QUE SE UTILICEN DEBERAN DE ESTAR DENTRO DE LAS TOLERANCIAS DE LAMINACION (EN ESPESORES, FLECHAS, REALTES, ETC. CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES A.S.T.M. A-977.
6. LA SOLDADURA EN JUNTAS DEBERA DE SER ALCANZA DENTRO TOLERANCIAS, FLAMBEOS Y ADOBLADO DE MA TERMINAL, YA QUE PIEZAS CON ESOS DEFECTOS DEBERAN REPONERSE INTERAMENTE.
7. EL SOLDADO DE TALLER O CAMPO, DEBERA DE HACERSE CON LAS PIEZAS SOSTENIDAS RESISTENTE, ANTES DE SOLDAR Y SE VERIFICARA QUE LAS SUPERFICIES A UN ESTN LIBRES DE ESCORIA, LOS TRAS, GRASAS Y FENTURA.
8. LA CONSTRUCCION Y MONTAJE DE LAS ESTRUCTURAS DEBERAN SUJETARSE A LAS ESPECIFICACIONES A.S.T.M. A-36.
9. EL CONTRATISTA DE LAS CONSTRUCCIONES DEBERA TENER LA EXPERIENCIA SUFICIENTE Y RECONOCIDA PARA LA EJECUCION DEL PROYECTO.
10. EL PERSONAL QUE REALIZARA LA SOLDADURA DE LAS ESTRUCTURAS, DEBERAN SER TENCIDOS ESPECIALIZADOS, CALIFICADOS POR UN AGENCIA RECONOCIDA.
 - A) TODOS LOS DETALLES SON INDICATIVOS, NO DEBERAN CONSIDERARSE LAS DIMENSIONES COMO EXACTAS PARA LOS DE TALLER.
 - B) ACOTACIONES EN METROS EXCEPTO LAS INDICADAS EN OTRAS UNIDADES.
 - C) ESTE PLANO SIRVE DE BASE PARA ELABORAR LOS DE TALLER.
 - D) LAS COTAS DESEN AL DERECHO.
 - E) LOS EMATES ENTRE LOS ELEMENTOS DE LAS ESTRUCTURAS EN GENERAL, DEBERAN SER ALTERNADOS.
11. VERIFICAR QUE LOS TRABAJADORES CUENTEN CON EQUIPO DE SEGURIDAD. EL CONSTRUCTOR DEBERA SUETARSE A LAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES COMPLETAS PUBLICADAS POR EL INSTITUTO MEXICANO DE LAS CONSTRUCCIONES EN ACERO A.C. (I.M.C.A.) INSTITUTO AMERICANO DE CONSTRUCCIONES EN ACERO (A.I.S.C.) Y LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA A.W.S.

ACERO ESTRUCTURAL ASTM-A36 2500 KG/CM2
ACERO ANCLAS = A36
ELECTRODOS E-7018 / E-6018

PROYECTO : DOMO EN ESCUELA PRIMARIA " EMILIANO ZAPATA".

PROPIETARIO :
UBICACIÓN : LAS PIEDRAS, RIO GRANDE, ZAC.
TIPO DE OBRA :
REVISO :
DIBUJO :

ESCALA: 1:125
ACOTACIONES EN METROS, MTS.
FECHA: OCT. 2019
CLAVE DE PLANO
E-03